

REPARACIÓN MOTOR DE COMPRESIÓN

1. INSTALACIÓN



Desatornillar los tornillos y retirar la tapa y el conjunto móvil que se quiere reemplazar. Se recomienda limpiar el entrehierro haciendo uso de cinta adhesiva.



Preparar el conjunto móvil nuevo junto con la tapa y los tornillos que acaban de ser retirados. Conservar los posibles suplementos de papel.



Colocar los suplementos de papel de forma que queden situados dentro del encaje de la anilla de campo.



Colocar el conjunto móvil junto con los tornillos necesarios. Aplicar una señal senoidal de 200 Hz y 3.5 V de amplitud. Sujetar el conjunto móvil de forma que no distorsione y apretar los tornillos progresivamente en el orden indicado.



Verificar el correcto funcionamiento del motor de compresión (8Ω) aplicando una señal de 3.5 V de amplitud y hacer un barrido de frecuencia empezando en una frecuencia no inferior a 200 Hz.